

ORION UE-L261



ibernavitas ^{TDG}

comercial@tdgibernavitas.com
976 60 66 60
Rda. del Aeropuerto
50197 Zaragoza
tdgibernavitas.com

ibernavitas ^{TDG}

Bringing Green Energy to Life

Solución de almacenamiento energético
todo en uno, eficiente y escalable.

BeEfficient.
BeSustainable.

tdgibernavitas.com

ORION UE-L261 Sistema de almacenamiento energético de refrigeración líquida para aplicaciones C&I



Alta seguridad

- Se han seleccionado celdas de batería LiFePO₄ con alta estabilidad térmica.
- Protección contra incendios a nivel de PACK y cabina.
- Equipado con un avanzado sistema de gestión de la batería (BMS), puede controlar en tiempo real el estado de funcionamiento de la batería, para garantizar la seguridad y extender la vida útil de la batería.

Alta fiabilidad

- Grado de protección de PACK IP67: impermeable, a prueba de polvo, rocío anticondensación; aísla eficazmente el impacto del entorno exterior y mejora la seguridad y fiabilidad del funcionamiento del sistema de almacenamiento de energía.

Funcionamiento y control inteligente (EMS)

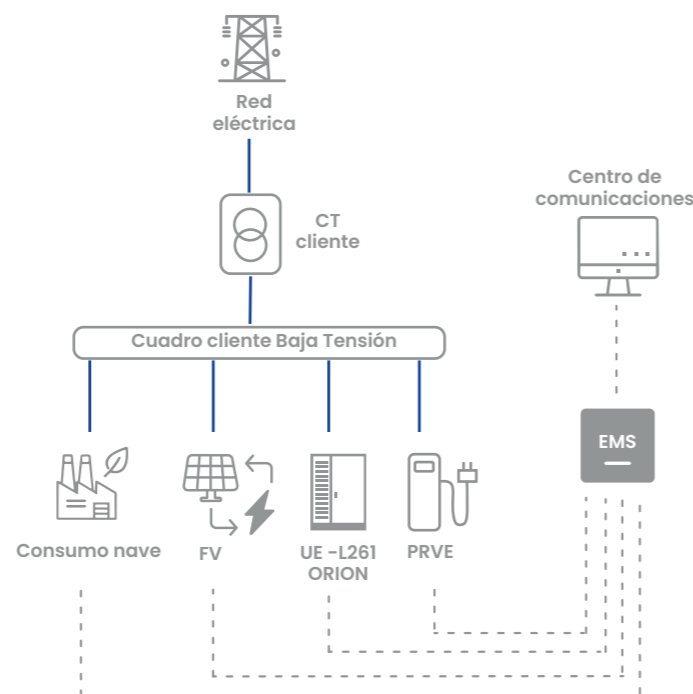
- Gestión remota a través del EMS: Monitorización inteligente en línea, disminuyendo la frecuencia de intervenciones manuales y mejorando el control del sistema.
- Seguimiento dinámico y control de la demanda, reducción de picos y nivelación de valles y otras operaciones automatizadas.

Refrigeración líquida

- La principal ventaja de la refrigeración líquida es su alta capacidad de disipación térmica, manteniendo una diferencia de temperatura de solo $\leq 3^{\circ}\text{C}$. Esta estabilidad térmica optimiza la eficiencia en los procesos de carga y descarga, lo que se traduce en una mayor vida útil de la batería.

Diseño todo en uno AC/DC

- Estructura compacta, cimentación simplificada, construcción optimizada e instalación rápida. Conexión sencilla a la red eléctrica de 400 Vac.
- Diseño modular de fácil instalación en paralelo, adaptable a distintos escenarios y escalable según las necesidades energéticas.



MODELO 125 kW/261 kWh

DC

Tipo de celda	314 Ah (LFP)
Capacidad del PACK	52, 24 kWh (1P52S)
Capacidad del sistema	261, 24 kWh (1P5S)
Rango de tensión	728-936 Vdc
Rango de descarga	0,5 C
Corriente máxima de carga	188,4 A

AC

Potencia nominal	125 kW
Corriente máxima de funcionamiento	Nominal: 182 A Max: 217 A
Tensión de salida del PCS	400 Vac
Frecuencia nominal de la red	50 Hz/60 Hz
Tasa total de distorsión de la corriente	< 3 %
Factor de potencia	> 0,99
Potencia máxima	150 kW, 1 min
Eficiencia máxima del PCS	98,9 %

GENERAL

Nivel de protección	IP54
Ciclos de vida	≥ 8.000
Humedad relativa	5 - 95 %
Altura máxima de trabajo	2.000 m
Grado anticorrosión	C4-H/C5-H Opcional
Equipamiento de seguridad contra incendios	Aerosol
Rango de temperatura de funcionamiento	-20°C ~ 50°C
Método de refrigeración	Refrigeración líquida (PACKs), Refrigeración por aire (Inversor)
Dimensiones (ancho x fondo x alto)	980*1300*2325 mm
Peso	2.7 t

COMUNICACIONES

Interfaz	Ethernet/4G
Protocolo	Modbus-RTU/TCP, IEC104

NORMATIVA

CE-LVD, CE-EMC, CB 62619, CB 62040, Rohs, WEEE, UN38.3, NTS Type A B C D, RD 647-2020 RD 413-2014 RD 1699-2011, UNE 217002-2020, P.O.12.2-SENP, UNE 217001

Solución todo en uno: PCS, BATERÍA, EMS, BMS y equipo contra incendios, sistema de refrigeración líquida y distribuidor de corriente.