

ATLAS UE-L3720



ibernavitas ^{TDG}

comercial@tdgibernavitas.com
976 60 66 60
Rda. del Aeropuerto
50197 Zaragoza
tdgibernavitas.com

ibernavitas ^{TDG}

Bringing Green Energy to Life

Solución de almacenamiento
de gran capacidad y alta versatilidad para
adaptarse a cada necesidad energética.

**BeEfficient.
BeSustainable.**

tdgibernavitas.com



MODELO 1725 kW/3720 kWh

DC

Tipo de celda	280 Ah (LFP)
Capacidad del PACK	46,6 kWh (1P52S)
Capacidad del sistema	3.720 kWh (10P8S)
Rango de tensión	1.164,8 – 1.497,6 Vdc
Rango máximo de carga/descarga	0,5 C
Corriente máxima de carga	1664 A
Dimensiones (ancho x fondo x alto)	6.058*2.438*2.896 mm
Peso	35 t

AC

Potencia nominal	1725 kW
Corriente máxima de funcionamiento	Nominal: 1443A Max: 1588A
Tensión de salida del PCS	690 Vac
Relación del transformador BT/MT	0,69 / (6-35) kV
Frecuencia nominal de la red	50 Hz/60 Hz
Tasa total de distorsión de la corriente	< 3 %
Factor de potencia	> 0,99
Rango ajustable de factor de potencia	-1 (inductivo) 1 (capacitivo)
Potencia máxima	1898 kW (2 min)
Eficiencia máxima del PCS	98,5 %
Dimensiones (ancho x fondo x alto)	6.058*2.438*2.896 mm
Peso	15 t

GENERAL

Nivel de protección	IP54
Ciclos de vida	≥ 8.000
Humedad relativa	5-95 %
Altura máxima de trabajo	3.000 m
Grado anticorrosión	C5-H
Equipamiento de seguridad contra incendios	AEROSOL
Rango de temperatura de funcionamiento	-20°C ~ 50°C
Método de refrigeración	Refrigeración líquida (PACKs) Refrigeración por aire (Inversor)

COMUNICACIONES

Interfaz	RS485/Ethernet/4G
Protocolo	Modbus-RTU/TCP, IEC104

NORMATIVA

IEC 62619, IEC 62477-1:2012/AMD:2016, EN IEC61000-6-2, EN IEC61000-6-4, IEC 62040-1, UN38.3, EN 50549-1, NTS 631 V2.1 (Type B/C/D)

Respetuoso con el medio ambiente

El sistema de extinción de incendios ofrece protección integral tanto a nivel de armario como a nivel de PACK. Incorpora dispositivos de aerosol, compatibles con una amplia variedad de componentes y aplicables a todo tipo de escenarios. Además, destaca por su alta eficiencia y su rápida capacidad de respuesta en la extinción.

Larga vida útil del producto

El sistema cuenta con protección IP67 a nivel de PACK, garantizando máxima resistencia frente al polvo y la inmersión en agua. Además, incorpora un avanzado sistema de refrigeración líquida que asegura un rendimiento estable y una óptima gestión térmica.

Funcionamiento inteligente

- Compatible con operación automatizada y estrategias personalizadas.
- Facilita una instalación rápida y sencilla gracias a su sistema **plug-and-play** y conexión optimizada de cables.
- Permite integración con programas centralizados o distribuidos, adaptándose a una amplia variedad de escenarios de uso.

Modo off-grid

El sistema permite operar en modo off-grid, garantizando autonomía energética incluso en ausencia de la red eléctrica.

