

ibernavitas ^{TDG}

comercial@tdgibernavitas.com
976 60 66 60
Rda. del Aeropuerto
50197 Zaragoza
tdgibernavitas.com

**BeEfficient.
BeSustainable.**

ZEUS UE-L5015



ibernavitas ^{TDG}

Bringing Green Energy to Life

Solución de almacenamiento diseñada para ofrecer energía, seguridad, resistencia y control inteligente en cualquier entorno.

tdgibernavitas.com



Alta seguridad

- Prueba **UL9540A** superada con excelencia, incluyendo evaluación de propagación térmica forzada sin afectar a contenedores adyacentes. El sistema incorpora alivio de presión y protección contra explosiones conforme a **NFPA68** y **NFPA69**, garantizando máxima seguridad operativa en condiciones críticas.

Protección medioambiental

- Envolvente con grado de protección **IP54**, resistencia anticorrosión **C4/C5** y los módulos con grado de protección **IP66**. Garantiza resistencia duradera frente al polvo, agua y ambientes industriales corrosivos, manteniendo la fiabilidad a lo largo de la vida útil del sistema.

Prevención y control

- Configuración múltiple de sistemas modulares de extinción y protección a nivel de contenedor.
- El circuito de CC incorpora desconexiones de varios niveles, con múltiples configuraciones de aislamiento.
- La resistencia del aislamiento del sistema es autónoma, sin averías ni descargas en prueba de resistencia a 5kVd.c., lo que refuerza la seguridad eléctrica frente a fallos.

Diseño reforzado y estable

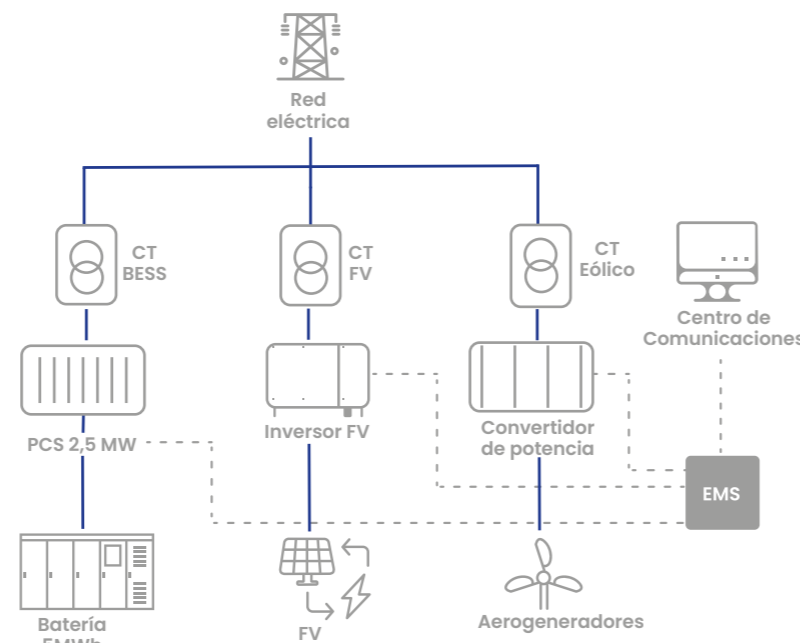
- Diseño estructural de acero de alta resistencia que cumple **IEEE693** contra terremotos.

Modo off-grid

- El sistema permite operar en modo off-grid, garantizando autonomía energética incluso en ausencia de la red eléctrica.

Gestión térmica de alta precisión

- Sistema de refrigeración centralizado, con derivación en varias etapas, flujo paralelo y control de caudal regulado.
- La diferencia máxima de temperatura entre celdas dentro del módulo es de **2 °C**, y a nivel de contenedor es **3 °C**, asegurando una operación homogénea y estable.
- Los componentes eléctricos se prueban a **60 °C** para garantizar durabilidad.



MODELO 2500 kW/5015 kWh

DC

Tipo de celda	314 Ah (LFP) 3.2 V
Capacidad del PACK	104,5 kWh (1P104S)
Capacidad del sistema	5015,9 kWh (12P4S)
Rango de tensión	1040 ~ 1500 V (Para celda 2.5 V ~ 3.65 V)
Rango máximo de carga/descarga	0,5 C
Corriente máxima de carga/descarga	1880 A
Dimensiones (ancho x fondo x alto)	6058*2438*2896 mm (20HQ)
Peso	44,5 t

AC

Potencia nominal	2500 kW
Corriente máxima de funcionamiento	Nominal: 2.832 A Máxima: 3.115,2 A
Tensión de salida del PCS	690 Vac
Relación del transformador BT/MT	0,69 / (6-35) kV
Frecuencia nominal de la red	50 Hz/60 Hz
Tasa total de distorsión de la corriente	≤ 3 %
Factor de potencia	> 0,99
Rango ajustable de factor de potencia	- 1 (inductivo) 1 (capacitivo)
Potencia máxima	2750 kW
Eficiencia máxima del PCS	≥ 98 %
Peso	15 t

GENERAL

Nivel de protección	IP54 (PCS IP66)
Ciclos de vida	8000 CICLOS
Humedad relativa	0 ~ 100 %
Altura máxima de trabajo	≥ 3000 m
Grado anticorrosión	C5-H
Equipamiento de seguridad contra incendios	Detector de humo, temperatura y gases, cuadro de control de extinción de incendios.
Rango de temperatura de funcionamiento	-40 °C ~ 60 °C
Método de refrigeración	Refrigeración líquida (PACKS) Refrigeración por aire (Inversor)

COMUNICACIONES

Interfaz	Ethernet
Protocolo	CAN, RS485, TCP/IP

NORMATIVA

GB/T34120-2023, GB/T34133-2023, IEC 62477-1:2022, IEC 61000-6-2:2016, EN IEC 61000-6-2:2019, IEC 61000-6-4:2018, EN IEC 61000-6-4:2019, IEC 62920:2017+A1:2021, EN 62920:2017 IEC 61000-3-11:2017, EN IEC 61000-3-11:2019 IEC 61000-3-12:2021, EN 61000-3-12:2011+A1:2019 EN 55011-2016+A2:2021, CISPR 11:2019, EN 50549-1:2019+A1:2023, EN 50549-2:2019+A1:2023, IEC 62477-1:2022, EN 62477-1:2012 + A12:2021

FABRICANTE DE CELDAS

REPT
BATTERO

